

WN-C系列整机

机器型号			WN-C1580Z-G		
项目		单位	规格		
工作台	工作台面积		mm	1700×800	
	工作台T型槽		mm	5-22×135	
	承载力		kg	1500	
行程	最大行程 (X/Y/Z)		mm	1500	
				800	
	主轴中心至立柱导轨距离			700	
	主轴端面至工作台面距离			860	
主轴	主轴锥孔型号			BT50	
	主轴套筒规格		mm	Φ200	
	主轴传动方式			齿轮传动	
	主轴最高转速		r/min	4500	
齿轮箱	速比	I 级档		1 : 1	
		II 级档		1 : 6.1	
	扭矩	I 级档	N.m		92
		II 级档			561.2
进给	三轴切削进给		mm/min	20-6000	
	三轴快移速度			15000	
	三轴导轨形式			滑轨	
	滚珠丝杆规格			5010	
刀库 (选配)	刀库形式			圆盘式机械手换刀	
	刀具容量		把 Piece	24	
	刀具最大直径×长度		mm	Φ112/Φ200×350	
	刀具最大重量		kg	18	
	换刀时间 (刀对刀)		sec (")	2.5	
电机	主轴电机		kW	15/18.5	
	三轴伺服电机功率			5.5/5.5/5.5	
	冷却电机		kW	0.84	
精度	X/Y/Z轴定位精度		mm	0.020/0.016/0.016	
	X/Y/Z轴重复定位精度			0.012/0.010/0.010	
系统	控制系统			发那科FANUC oi MF (1)	
其他	工作气压		kgf/cm ²	≥6	
	设备总容量		KVA	30	
	外形尺寸 (长×宽×高)		mm	4,310×3,080×2,780	
	机床约重		kg	13500	