

WN-A系列整机

机器型号		WN-A1060Z-2	
项目		单位	规格
工作台	工作台面积	mm	1200×600
	工作台T型槽	mm	5-18×100
	承载力	kg	550
行程	最大行程 (X/Y/Z)	mm	1000
			600
			600
	主轴中心至立柱导轨距离		655
	主轴端面至工作台面距离		110-710
主轴	主轴锥孔型号		BT40
	主轴套筒规格	mm	Φ150
	主轴传动方式		同步带
	主轴最高转速	r/min	8000
进给	三轴切削进给	mm/min	20-8000
	三轴快移速度		3600/3600/15000
	三轴导轨形式(滑块数量)		35/45/滑轨 (6/4)
	滚珠丝杆规格		4012
刀库	刀库形式		圆盘式机械手换刀
	刀具容量	把	24
	刀具最大直径×长度	mm	Φ80/Φ150×300
	刀具最大重量	kg	8
	换刀时间 (刀对刀)	sec (")	1.8
电机	主轴电机功率	kW	11/15
	主轴电机最大扭矩	N.m	92
	三轴伺服电机功率	kW	3.0/3.0/3.0
	冷却电机	kW	0.84
精度	X/Y/Z轴定位精度	mm	0.010
	X/Y/Z轴重复定位精度		0.008
系统	控制系统		发那科FANUC oi MF (5)
其他	工作气压	kgf/cm ²	≥6
	设备总容量	KVA	25
	外形尺寸 (长×宽×高)	mm	3100×2340×2900
	机床约重	kg	5800